



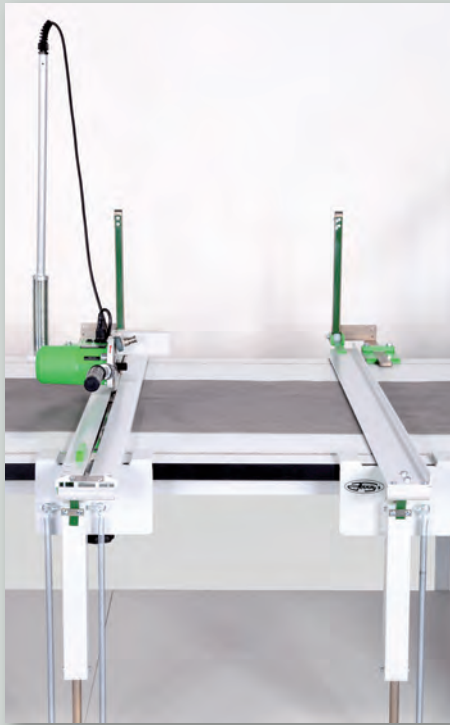
HOOGS CUTTING SYSTEMS  
GmbH & Co. KG

# Lege- und Abschneidevorrichtungen



# Technisch vollendet, einfach, genau.

## Typenreihe ST-S – der manuelle Starter



### Schneideeinrichtung

- > für Textilien oder ähnliche Materialien
- > millimetergenaues Ablängen ohne Materialverlust
- > höchste Arbeitssicherheit durch auf Materialstärke einstellbaren Fingerschutz und feste Messerabdeckung
- > selbsttätiges Abschalten der Abschneidemaschinen bei Erreichen der Endpositionen
- > gerade und saubere Schnitte durch verstärkte Aluminium-Führungsschiene
- > Heben der Führungsschiene durch federunterstützte Bandhebevorrichtung
- > Stapelhöhe bis max. 20 cm
- > Montage an nahezu jedem Tisch mittels Drehknebelfixierung
- > Plattenstärke von 20-50 mm und ein Plattenüberstand zum Rahmen von mindestens 70 mm erforderlich
- > maximal zu schneidende Materialbreite = Tischbreite minus 20 cm
- > durch die stufenlose Verstellbarkeit bis +/- 15 cm unabhängig von der Tischbreite
- > individuelle Fertigung auf Ihre exakte Tischbreite bis maximal 350 cm
- > lieferbar mit Abschneidemaschinen ST-2000 als ST-2000-S oder ST-6000 als ST-6000-S

### Anschlageinrichtung

- > Bandhebevorrichtung mit wartungsfreier, beidseitiger Gleitführung
- > millimetergenaues Ablängen ohne Materialverlust
- > Stapelhöhe bis 20 cm
- > Montage an nahezu jedem Tisch mittels Drehknebelfixierung
- > Plattenstärke von 20-50 mm und ein Plattenüberstand zum Rahmen von mindestens 70 mm erforderlich
- > durch die stufenlose Verstellbarkeit bis +/- 15 cm nahezu unabhängig von der Tischbreite

## Typenreihe ST-SA – der automatische Starter



### Schneideeinrichtung

- > mechanischer Aufbau und Vorzüge wie bei der Typenreihe ST-S
- > ergänzt durch einen automatischen Abschnitt mit wartungsfreiem und robustem Asynchronmotor
- > stufenlose Regelung der Vorschubgeschwindigkeit (0-1 m/s)
- > ideal für größere Materialbreiten
- > auf Wunsch ohne Hebeeinrichtung
- > Zeitersparnis durch einstellbaren Rückfahrweg bei schmalen Materialbreiten
- > Netzspannung 1 ~ 230 V, 50 Hz, (1 ~ 110 V auf Anfrage)
- > individuelle Fertigung auf Ihre exakte Tischbreite
- > lieferbar mit Abschneidemaschine ST-2000 als ST-2000-SA

### Anschlageinrichtung

- > Bandhebevorrichtung mit wartungsfreier, beidseitiger Gleitführung
- > millimetergenaues Ablängen ohne Materialverlust
- > Stapelhöhe bis 20 cm
- > Montage an nahezu jedem Tisch mittels Drehknebelfixierung
- > Plattenstärke von 20-50 mm und ein Plattenüberstand zum Rahmen von mindestens 70 mm erforderlich
- > durch die stufenlose Verstellbarkeit bis +/- 15 cm nahezu unabhängig von der Tischbreite

## Typenreihe ST-BH – die manuelle Leichtgängige



### Schneideeinrichtung

- > für Textilien oder ähnliche Materialien bis max. 21 mm Materialstärke (in Verbindung mit der ST-2000-130 bis 26 mm Materialstärke)
- > millimetergenaues Ablängen ohne Materialverlust
- > höchste Arbeitssicherheit durch auf Materialstärke einstellbaren Fingerschutz und feste Messerabdeckung
- > selbsttätiges Abschalten der Abschneidemaschinen bei Erreichen der Endpositionen
- > sehr leichtes Heben der Führungsschiene durch federunterstützte und 8-fach kugelgelagerte Bandhebevorrichtung
- > Stapelhöhe bis maximal 20 cm
- > schnelle und einfache Montage an nahezu jedem Tisch mittels Drehkeibelfixierung
- > Plattenstärke von 20-50 mm und ein Plattenüberstand zum Rahmen von mindestens 70 mm erforderlich
- > maximal zu schneidende Materialbreite = Tischbreite minus 20 cm
- > individuelle Fertigung auf Ihre exakte Tischbreite bis maximal 270 cm, in Verbindung mit einer verstärkten Führungsschiene bis 350 cm
- > lieferbar mit Abschneidemaschinen ST-2000 als ST-2000-BH oder ST-6000 als ST-6000-BH

### Anschlageinrichtung

- > in feststehender oder fahrbarer Ausführung erhältlich
- > Bandhebevorrichtung mit leichtgängiger und 8-fach kugelgelagerter Rollenführung
- > millimetergenaues Ablängen ohne Materialverlust
- > sehr leichtes Heben der Anschlagschiene durch federunterstützte Bandhebevorrichtung
- > Stapelhöhe bis maximal 20cm
- > feststehende Ausführung: schnelle und einfache Montage an nahezu jedem Tisch mittels Drehkeibelfixierung
- > fahrbare Ausführung: Befestigung auf einem beidseitig unter der Tischplatte montierten Querführungsschienen-System
- > blitzschnelles und einfaches Einstellen auf neue Abschnittlängen bei fahrbarer Ausführung
- > Gesamtlänge der Querführung kann aus 100 und 125 cm langen Schienen zusammengesetzt werden
- > Plattenstärke von 20-50 mm und ein Plattenüberstand zum Rahmen von mindestens 70 mm erforderlich

## Typenreihe ST-AH-F – die automatische Bewährte



### Schneideeinrichtung

- > automatischer Abschnitt auf Knopfdruck
- > Vorschubgeschwindigkeit = 0,8 m/s
- > eingebauter Stückzähler
- > motorische Hebung der Führungsschiene über 8-fach kugelgelagerte Rollenführung
- > millimetergenaues Ablängen ohne Materialverlust
- > höchste Arbeitssicherheit durch feste Messerabdeckung in Verbindung mit auf die Materialstärke einstellbarem Fingerschutz sowie 2-Hand- bzw. 4-Hand-Bedienung
- > leichte Führung der Schneidemaschine durch 10-fach rollengelagerten Rollenfuß
- > Stapelhöhe bis max. 20 cm
- > schnelle und einfache Montage an nahezu jedem Tisch mittels Drehkeibelfixierung
- > Plattenstärke von 20-50 mm und ein Plattenüberstand zum Rahmen von mindestens 70 mm erforderlich
- > maximal zu schneidende Materialbreite = Tischbreite minus 20 cm
- > individuelle Fertigung auf Ihre exakte Tischbreite bis maximal 340 cm
- > lieferbar mit Abschneidemaschine ST-6000 als ST-6000-AH-F

### Anschlageinrichtung

- > mechanischer Aufbau und Vorzüge wie bei Typenreihe ST-BH
- > ergänzt durch elektromotorischen Drehstrom-Hubantrieb für die Winkelschiene

### Optionen

- > Vorschub stufenlos regelbar
- > ohne Hub zum bündigen Einbau in Tischplatte
- > mit/ohne Hub umschaltbar
- > einstellbarer Rückfahrweg
- > Kabelmast
- > auch mit Schneidemaschine ST-2000 oder USM-G lieferbar

## Typenreihe K – die automatische Robuste



### Schneideeinrichtung

- > Abschnitt auf Knopfdruck
- > schneidet in beide Richtungen (vor- und rückwärts)
- > mit sehr robustem Kettenantrieb und Bremsmotor
- > Vorschubgeschwindigkeit = 0,8 m/s
- > eingebauter Stückzähler
- > 26 mm flache Stahlführungsschiene mit 12-fach kugelgelagertem Rollenfuß
- > Schnitthöhen zwischen max. 21 und 40 mm
- > selbstreinigend durch Filzabstreifer
- > kompakte Bauweise durch kleinen Schaltschrank und direkt an der Führungsschiene montierten Bedienelementen
- > ideal zum bündigen Einbau in eine Tischplatte
- > einfache Adaption in Anlagen und Maschinen Dritter möglich
- > höchste Arbeitssicherheit durch feste Messerabdeckung in Verbindung mit auf Materialstärke einstellbarem Fingerschutz sowie 2-Hand- bzw. 4-Hand-Bedienung
- > in jeder gewünschten Länge lieferbar
- > als Sonderausführung auch einseitig schneidende Variante möglich
- > lieferbar mit Abschneidemaschinen ST-6065 als K-130 oder X-464 als K-400

Die Typenreihen für Schneide- und Anschlagseinrichtungen können beliebig kombiniert werden. Fotos zeigen teilweise Maschinen mit Sonderzubehör.

## Lieferbare Abschneidemaschinen

### ST-2000



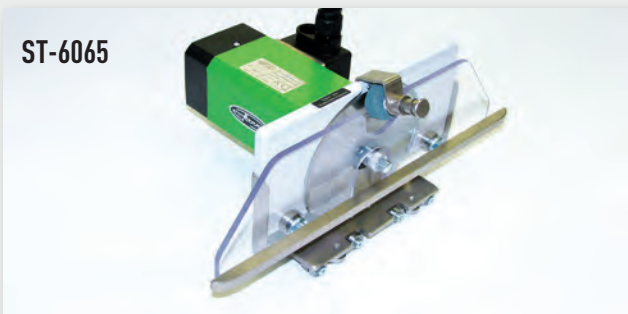
- > Schneidemaschine ST-2000 für alle Typenreihen außer K (sehr hohe Messerdrehzahl für präzise Schnitte bis 16 mm Materialstärke)
- > Schneidemaschine ST-2000-130 für alle Typenreihen außer K (ST-2000 mit 130er Messer für max. 26 mm Materialstärke)

### ST-6000



- > Schneidemaschine ST-6000 für alle Typenreihen (mit Drehstrommotor, 130er Messer, bis 21 mm Materialstärke)

### ST-6065



- > Schneidemaschine ST-6065 für die Typenreihe K-130 (mit Drehstrommotor, beidseitig schneidend, bis 21 mm Materialstärke)

### X-464-E



- > Schneidemaschine X-464-E-4 für die Typenreihe K-400 (mit Drehstrommotor, beidseitig schneidend, bis 40 mm Materialstärke)

## Arbeits-, Lege- und Zuschneidetische – stabil im Baukastensystem



- > Präzisions-Rechteckrohr-Konstruktion im modularen Baukastensystem
- > 30 mm starke Tischplatte mit Kantenschutz und beidseitiger, verzugsfreier Kunststoffbeschichtung
- > passgenau gefräste Tischplattenstöße mit Aluprofil
- > 85 cm Arbeitshöhe durch einstellbare Gelenkfüße (+/- 5 cm höhenverstellbar)
- > hohe Belastbarkeit speziell bei Maschineneinsatz
- > lieferbar in allen Größen

### Optionen

- > 19 mm starker Unterboden, beidseitig kunststoffbeschichtet
- > eingelassenes Stahl-Maßband (auf Wunsch aus Edelstahl)
- > Schubfächer
- > Luftkisseneinrichtung zur einfachen Handhabung des Lagenpaketes
- > Luftverteilersystem
- > in unterschiedlichen Farben erhältlich

## Technische Daten

	ST-2000	ST-2000-130	ST-6000	ST-6065	X-464-E-4	X-468-E-4
Spannung (V)	1 ~ 230 1 ~ 110	1 ~ 230 1 ~ 110	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400	3 ~ 220-230 3 ~ 380-400
Frequenz (Hz)	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Leistung (W) 1 ~	170	170				
Leistung (W) 3 ~			200	200	440	440
Messerdurchmesser (mm)	110	130	130	130	130	130
Messer-Drehzahl (U/min)	6000	6000	2800	2800	533	533
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	2074	2450	1144	1144	218	218
max. Schnitthöhe (mm)	16	26	21	21	40	40
Schneidrichtungen	1	1	1	2	2	1
Gewicht (kg)	3,9	4	6,3	6,5	8,6	8,6
Maße (mm)	290 x 150 x 130	290 x 170 x 150	345 x 175 x 151	218 x 175 x 163	270 x 120 x 130	270 x 120 x 130

Alle Angaben gelten für die jeweilige Standard-Ausführung. Sonderspannungen auf Anfrage.



## HOOGS CUTTING SYSTEMS

GmbH & Co. KG

### Mögliche Einsatzbereiche

- > Textilindustrie
- > Haus- und Heimtextilien
- > Leder, Pelze und Felle
- > Polster- und Möbelindustrie
- > Teppiche, Wand- und Bodenbeläge
- > Zelte, Planen und Markisen
- > Automotive
- > Umwelt- und Filtertechnik
- > Energietechnik
- > Sicherheitstechnik
- > Luft- und Raumfahrttechnik
- > Landschaftsbau
- > Verpackungsindustrie
- > Werbetechnik
- > verschiedenste Anwendungen im handwerklichen und industriellen Bereich



## HOOGS CUTTING SYSTEMS

GmbH & Co. KG

Hohe Straße 89, D-53119 Bonn

Telefon: +49 (0) 228 – 67 00 46 | Telefax: +49 (0) 228 – 67 82 30

E-Mail: [info@hoogs.de](mailto:info@hoogs.de) | [www.hoogs.de](http://www.hoogs.de)